

Rozwiązania dla przemysłu piwowarskiego

Nasza oferta dedykowana dla browarów i systemów dozowania piwa jest tak dopasowana, by spełnić każdą potrzebę Klienta, zgodnie z jego technologią.

Air Liquide, jako dostawca innowacyjnych rozwiązań, wspiera cały Państwa proces produkcji, poczynając od przygotowania surowców do transportu gotowego produktu.

Potrzeba...	... Oczekiwane korzyści ...	... Nasze rozwiązania
Nowe koncepcje produktów	Pomoc w opracowywaniu nowych produktów, procesów i opakowań	Dedykowane zespoły ds. rozwoju oraz ALTEC
Właściwości sensoryczne i wartości odżywcze	Kompleksowa ochrona piwa przed utlenianiem w całym procesie produkcji	Odtlenianie wody
		Przedmuchiwanie linii gazem
		Tłoczenie i opróżnianie pod ciśnieniem gazu
	Zapobieganie wtórnemu napowietrzeniu podczas rozlewu	Poduszka gazowa w zbiornikach (inertyzacja)
		Płukanie gazem pustych beczek / puszek / butelek
		Wypełnianie przestrzeni nad cieczą (butelki / puszek) i usuwanie pęcherzyków powietrza (butelki)
Zboże wolne od szkodników	Zapobieganie porażeniu przez szkodniki	Przechowywanie jęczmienia w atmosferze kontrolowanej
Rześki smak i odpowiednia pianka	Uzupełniające nagazowanie piw jasnych oraz piw otrzymywanych metodą High Gravity Brewing	Karbonizacja
Równomierne ważenie podczas napełniania	Unikanie pienienia się piwa i utraty CO ₂ podczas napełniania	Utrzymywanie przeciwcisnienia w zbiorniku nalewarki
Czyste rozlewanie	Kontrola pienienia przy rozlewaniu	Usuwanie pęcherzyków powietrza (butelki)
Nadawanie butelkom i puszkom efektu „piwa z beczki”	Zwiększenie pienienia podczas otwierania i nalewania	Podwyższanie ciśnienia w opakowaniach (puszki)
Wygląd puszek	Zapobieganie deformacji (zasysaniu/gniecieniu) puszek w przypadku piw słabo nasyconych	
Skuteczne kiełkowanie ziarna	Przyspieszenie rozpoczęcia kiełkowania ziarna	Natlenianie wody do namaczania ziarna
Zwiększona wydajność fermentacji	Przyspieszenie namnażania drożdży i rozpoczęcia fermentacji	Napowietrzanie brzości
Zmniejszone zużycie energii	Wykorzystanie ciśnienia gazu do przetłaczania piwa	Tłoczenie i opróżnianie pod ciśnieniem gazu
Gaz zgodny z wymaganiami przemysłu spożywczego	Spełnienie wymogów przepisów dotyczących żywności, w tym ISO 22000	Gama produktów ALIGAL™
	Zgodność z wytycznymi ISBT (Międzynarodowego Stowarzyszenia Technologów Napojów) dotyczącymi CO ₂	ALIGAL™ 2
Czysty gaz	Gazy laboratoryjne	Gama produktów ALPHAGAZ™
Gaz do konserwacji	Odpowiedni gaz i sprzęt do spawania	Gama produktów spawalniczych ARCAL™
Bezpieczeństwo pracowników	Konserwacja urządzeń gazowych, kontrola instalacji i szkolenie personelu	Usługi zlecane w zakresie zarządzania urządzeniami gazowymi i bezpiecznej obsługi
Czyste znakowanie butelek	Zastosowanie znakowania laserowego	Gama produktów laserowych LASAL™
Ograniczenie ilości odprowadzanych ścieków	Umożliwienie skutecznego opróżniania fermentatorów	Tłoczenie i opróżnianie pod ciśnieniem gazu
Zmniejszenie zużycia wody i środków czyszczących	Zapewnienie skutecznego czyszczenia rur i zbiorników oraz przepłukiwania wyczyszczonych rur przed wznowieniem produkcji	Przedmuchiwanie gazem
Ochrona środowiska	Podniesienie wydajności oczyszczalni biologicznej	Nexelia™ dla biologicznego oczyszczania ścieków
	Kontrola pH	Nexelia™ dla regulacji pH

 Potrzeba innowacji

 Zachowanie jakości

 Opracowanie produktu

 Optymalizacja procesu

 Dostarczenie rozwiązania

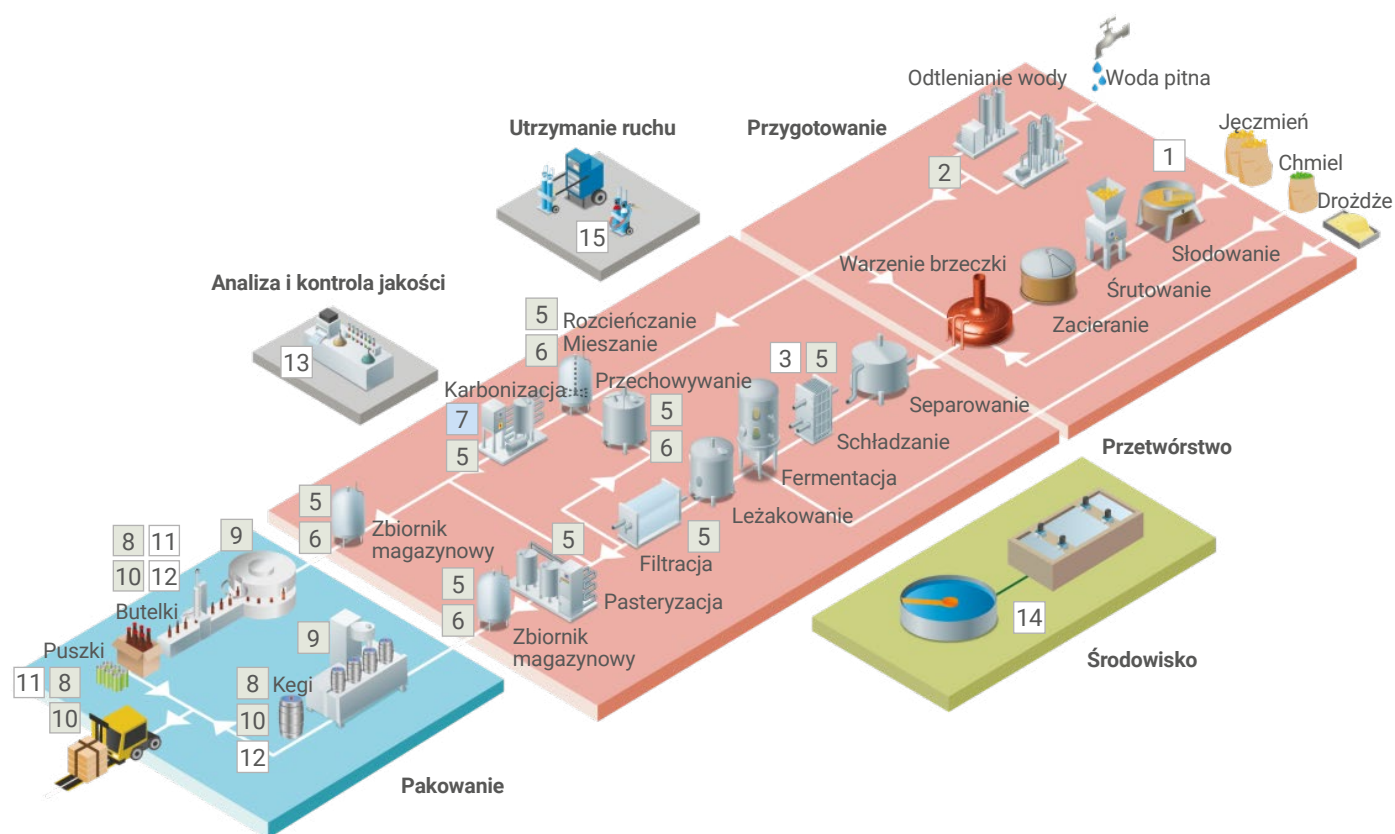
 Poszanowanie środowiska

ALIGAL™ – szeroka gama gazów do przemysłu spożywczego

Gazy spożywcze ALIGAL™ spełniają najwyższe standardy jakości i bezpieczeństwa zgodne z ISO 22000, a usługa SERVITRAX™ zapewnia pełną identyfikowalność produktu w czasie całego łańcucha dostaw. Spełniamy wszelkie wymogi niezależnie od sposobu dostawy gazu (gazy sprężone, gazy ciekłe, produkcja on-site).

Nexelia™ – kompleksowa oferta Air Liquide

Rozwiązanie to obejmuje najlepszej jakości gazy spożywcze ALIGAL™, najnowocześniejsze urządzenia aplikacyjne i pełną gamę specjalistycznych usług: audyty, szkolenia, analizy produktów i procesów oraz wsparcie techniczne.



Nasze rozwiązanie	Gaz	Urządzenia
2 – Odtlenianie wody	ALIGAL™ 1	Spargery V40, V50
4 – Przedmuchiwanie linii gazem	ALIGAL™ 1	
5 – Tłoczenie i opróżnianie pod ciśnieniem gazu	ALIGAL™ 1, 2	Osprzęt do doprowadzania gazu (reduktor ciśnienia, manometr)
6 – Utrzymanie atmosfery obojętnej w zbiornikach	ALIGAL™ 1, 2, 15	Reduktor ciśnienia, SYSTEM-VE/VEM, zawory bezpieczeństwa, sieć rurociągów gazowych,...
8 – Przedmuchiwanie pustych kegow / puszek / butelek	ALIGAL™ 1, 2, 15	Głowica napełniająca, system dozowania kropel ciekłego azotu, Snow Drop
9 – Utrzymywanie przeciwcisnienia w zbiorniku napełniającym	ALIGAL™ 1, 2, 15	
10 – Tworzenie poduszki gazowej w przestrzeni nad piwem (butelki / puszek) i rozbijanie piany (butelki)	ALIGAL™ 1, 2	Głowica napełniająca, system dozowania kropel ciekłego azotu, Snow Drop
7 – Karbonizacja	ALIGAL™ 2	Osprzęt gazowy, podgrzewacze
1 – Natlenianie wody do moczenia	ALIGAL™ 3	Wtryskiwacz / eżektor
3 – Napowietrzanie brzożki	ALIGAL™ 3	Wtryskiwacz / eżektor
11 – Podwyższanie ciśnienia w opakowaniach (puszki / butelki)	ALIGAL™ 1	System dozowania kropel ciekłego azotu
12 – Znakowanie laserowe	LASAL™ (N ₂ /He/CO ₂)	Reduktor ciśnienia, oczyszczacz gazu
13 – Laboratorium i analizy	ALPHAGAZ™	ALPHAGAZ™
14 – Biologiczne oczyszczanie ścieków	tlen	TURBOXAL lub VENTOXAL
15 – Utrzymanie ruchu	ARCAL™, FLAMAL™	

Zapobieganie utlenianiu
 Karbonizacja