

Rozwiązania dla przemysłu drobiarskiego

Air Liquide oferuje rozwiązania dla wszystkich producentów branży przetwórstwa drobiu, niezależnie od wielkości, metod produkcyjnych czy oferowanego asortymentu.

Air Liquide, jako dostawca innowacyjnych rozwiązań, wspiera cały Państwa proces produkcji, poczynając od przygotowania surowców do transportu gotowego produktu.

Potrzeba...	... Oczekiwane korzyści ...	... Nasze rozwiązania
Innowacje produktu	Poprawa wydajności i efektywności krojenia	Mrożenie powierzchniowe przed plasterkowaniem
Bezpieczeństwo żywności	Ograniczenie rozwoju bakterii	Szybkie chłodzenie
	Ochrona przed działaniem tlenu i rozwojem pleśni	Atmosfery ochronne MAP
	Dokładna kontrola temperatury w mieszalnikach / mikserach / kutrach	Kontrola temperatury
Konserwowanie żywności	Wydłużenie okresu trwałości produktów	Szybkie chłodzenie
		Mrożenie
		Atmosfery ochronne MAP
Czysta etykieta	Zmniejszenie użycia dodatków chemicznych	Atmosfery ochronne MAP
Wygląd	Poprawa wyglądu opakowania	Atmosfery ochronne MAP
Kształtowanie / wygoda użycia	Produkcja produktów gotowych do spożycia oraz produktów w jakości IQF	Mrożenie IQF
	Operowanie produktami delikatnymi, kruchymi, miękkimi	Mrożenie powierzchniowe
Proces produkcji	Ograniczenie strat produktu i wzrost wydajności	Szybkie chłodzenie
		Mrożenie
	Poprawa wydajności procesu oształmiania	Oształmianie
Transport	Kontrola temperatury podczas transportu	Carbofresh
Gaz zgodny z wymaganiami przemysłu spożywczego	Gaz użyty jako składnik produktu	Gama produktów ALIGAL™
	Gaz jako czynnik pomocniczy podczas produkcji	Gama produktów ALIGAL™
Czysty gaz	Gazy laboratoryjne	Gama produktów ALPHAGAZ™
Ochrona środowiska	Podniesienie wydajności oczyszczalni biologicznej	Nixelia™ dla biologicznego oczyszczania ścieków
	Kontrola pH	Nixelia™ dla regulacji pH
Ograniczenie transportu	Zmniejszenia zanieczyszczeń (hałasu, emisji CO ₂ , CFC) w łańcuchu chłodniczym	Transport chłodniczy / Carbofresh

 Potrzeba innowacji

 Zachowanie jakości

 Korzyści dla zdrowia

 Opracowanie produktu

 Optymalizacja procesu

 Dostarczenie rozwiązania

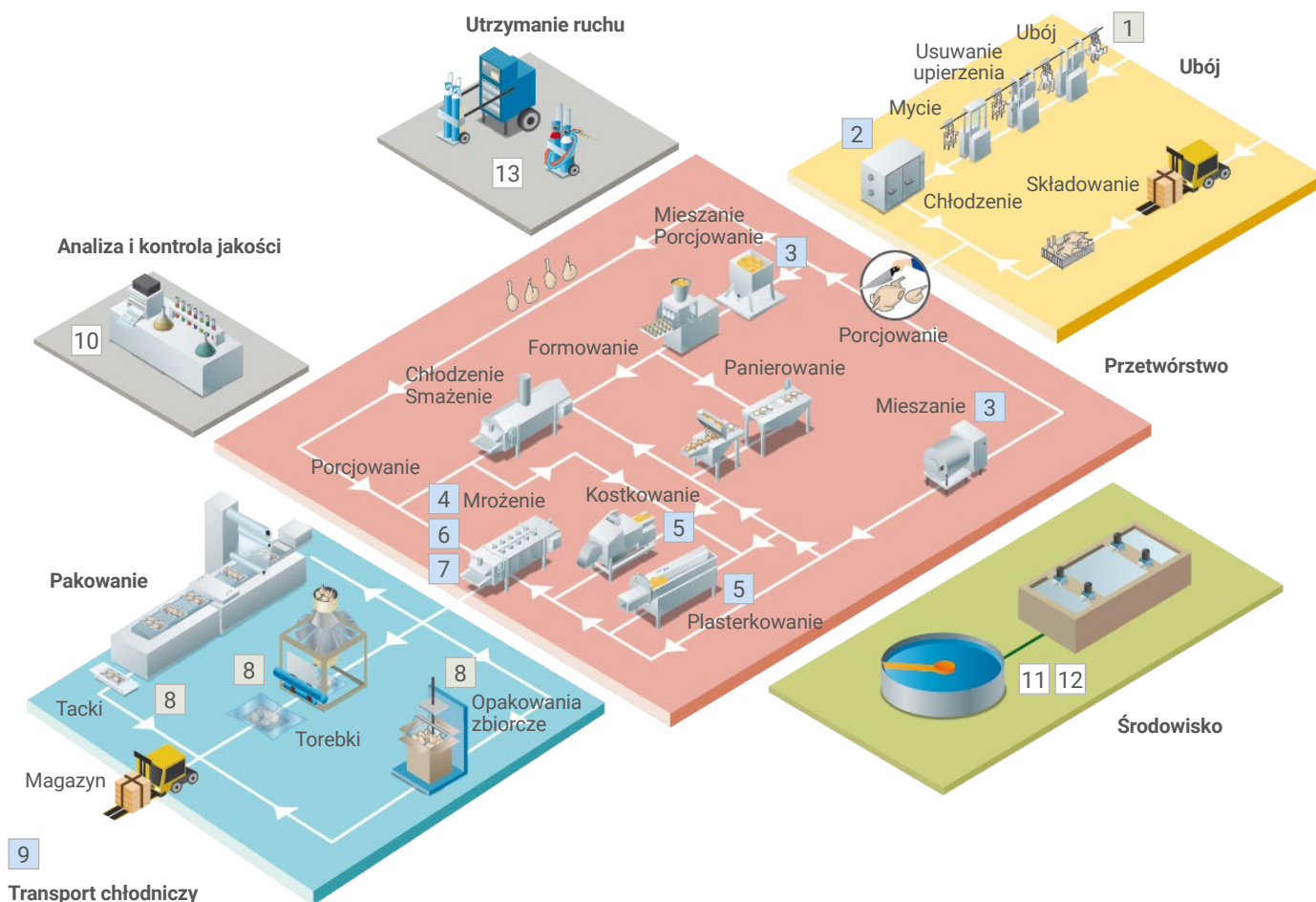
 Poszanowanie środowiska

ALIGAL™ – szeroka gama gazów do przemysłu spożywczego

Gazy spożywcze ALIGAL™ spełniają najwyższe standardy jakości i bezpieczeństwa zgodne z ISO 22000, a usługa SERVITRAX™ zapewnia pełną identyfikowalność produktu w czasie całego łańcucha dostaw. Spełniamy wszelkie wymogi niezależnie od sposobu dostawy gazu (gazy sprężone, gazy ciekłe, produkcja on-site).

Nixelia™ – kompleksowa oferta Air Liquide

Rozwiązanie to obejmuje najlepszej jakości gazy spożywcze ALIGAL™, najnowocześniejsze urządzenia aplikacyjne i pełną gamę specjalistycznych usług: audyty, szkolenia, analizy produktów i procesów oraz wsparcie techniczne.



Nasze rozwiązanie	Gaz	Urządzenia
1 – Oszałamianie	ALIGAL™ 1, 2, 3	
8 – Pakowanie w atmosferze ochronnej (MAP)	ALIGAL™ 1, 2, 3, 12, 13, 15, 27, 28	
2 – Redukcja liczebności bakterii Campylobacter	ciekły ALIGAL™ 1	Tunele kriogeniczne
3 – Kontrola temperatury	ciekły ALIGAL™ 1 lub 2	Dysze dozujące
4 – Szybkie chłodzenie	ciekły ALIGAL™ 1 lub 2	Tunele, szafy kriogeniczne
5 – Mrożenie powierzchniowe przed krojeniem/plasterkowaniem	ciekły ALIGAL™ 1 lub 2	Tunele, szafy kriogeniczne
6 – Mrożenie	ciekły ALIGAL™ 1 lub 2	Tunele, szafy kriogeniczne
7 – Mrożenie IQF	ciekły ALIGAL™ 1 lub 2	Tunele, szafy kriogeniczne, urządzenia rotacyjne
9 – Transport chłodniczy	ciekły ALIGAL™ 2	Transport chłodniczy / Carbofresh
10 – Laboratorium i analizy	ALPHAGAZ™	ALPHAGAZ™
11 – Biologiczne oczyszczanie ścieków	tlen	TURBOXAL lub VENTOXAL
12 – Czyszczenie suchym lodem	CO ₂	Cleanblast
13 – Utrzymanie ruchu	ARCAL™, FLAMAL™	

ALIGAL™ sprężony
 ALIGAL™ ciekły