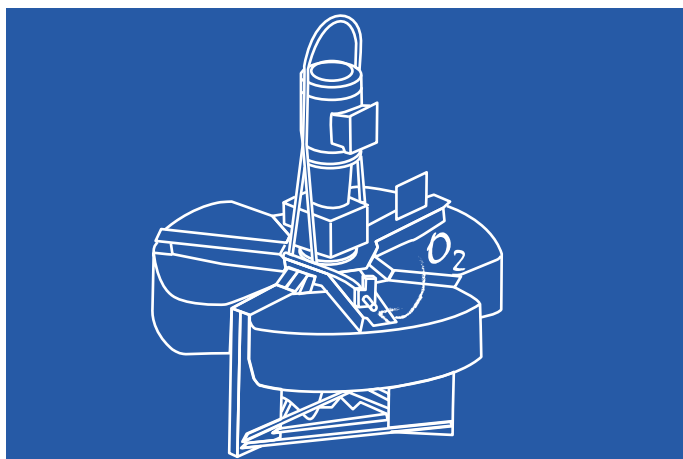


STRUMIENICA TURBOXAL

- wysoki transfer tlenu,
- odpowiedni do silnie zanieczyszczonych ścieków,
- łatwa instalacja,
- niskie koszty utrzymania.



Koncepcja

Powierzchniowa strumienica mieszająco-natleniająca **TURBOXAL** – to skuteczny i kompaktowy pływający system, zapewniający wysoką wydajność natleniania ścieków w zbiornikach biologicznych i lagunach.

Dzięki opatentowanemu przez Air Liquide systemowi, ścieki i tlen są dokładnie mieszane przez turbinę zanurzoną w mieszaniu ścieków i osadu czynnego. Ścieki są następnie rozpraszane w dół za pomocą wydajnego wirnika, co zapewnia efektywny transfer tlenu do ścieków.

TURBOXAL nadaje się do oczyszczania ścieków o różnym poziomie zanieczyszczeń bez naprężeń ścinających, które mogłyby zmniejszyć wydajność biomasy. Na etapie denitryfikacji **TURBOXAL** jest w stanie mieszać zbiornik bez wtrocku gazu.

Branże

Strumienica **TURBOXAL** jest stosowana w celu efektywnego usuwania zanieczyszczeń organicznych lub/i nieorganicznych ze ścieków komunalnych i przemysłowych w następujących sektorach:

- przemysł spożywczy i napoje,
- przemysł chemiczny i farmaceutyczny,
- rafinacja ropy naftowej,
- hodowla ryb,
- przemysł celulozowo-papierniczy
- i inne.

Cechy urządzenia

Strumienica **TURBOXAL** (1) składa się z charakterystycznej turbiny, wirnika i motoreduktora.

SZAFKA KONTROLNO-STERUJĄCA (2) jest zainstalowana w pobliżu zbiornika podłączonego do jednostki dostarczającej gaz.

Eksperti Air Liquide określają optymalne położenie strumienicy **TURBOXAL** na powierzchni zbiornika lub laguny.



Jedna wersja systemu **TURBOXAL** jest w stanie zasysać powietrze lub gaz z jednostki ozonującej pod niskim ciśnieniem.

Pojedynczy element wyposażenia może wtłoczyć do 100 kg/h tlenu. Systemy **TURBOXAL** można w łatwy sposób łączyć ze sobą w celu zaspokojenia zapotrzebowania na rozpuszczony tlen.

Ilości dostraczanego tlenu mogą być zoptymalizowane przez ekspertów Air Liquide za pomocą systemu kontroli opartego na monitorowaniu potencjału rozpuszczonego tlenu lub potencjału REDOX.

Podobnie jak **VENTOXAL**, nasza technologia **TURBOXAL** obejmuje sterowanie elektryczne i dozowanie gazu. **SZAFA KONTROLNO-STERUJĄCA** wyposażona jest w funkcje zabezpieczające i awaryjne. Ustawienia mogą być konfigurowane jako samodzielne lub jako zintegrowane rozwiązania w systemie sterowania procesami u klienta. Wszystkie monitorowane parametry, takie jak pobór mocy lub przepływ tlenu pojawiają się na ekranie obudowy. Mogą one być wysyłane poprzez wszystkie popularne tryby transmisji danych do głównego wyświetlacza.

Gama modeli

Modele **TURBOXAL** najlepiej dostosowane do Państwa potrzeb:

TURBOXAL 200:
wlot gazu poniżej ciśnienia atmosferycznego

TURBOXAL 300:
tylko ciśnienie wlotowe gazu

Dane techniczne

TURBOXAL został zaprojektowany zgodnie z wymaganiami wielu norm.

Specyfikacja	TURBOXAL 200	TURBOXAL 300
Wymiary		
Wysokość (m)	2 575 z zawiesiem	2 560 z zawiesiem
Średnica (m)	2 460	2 150
Waga (kg)	1 100	800
Tworzywo		
Rama	304 I lub 316 I	
Pływaki	Poliestrowy korpus z poliuretanem (niezatapialny)	
Energia		
Zużycie	22 kW	16 kW
Zasilanie	400V – 50Hz (wersja EU)	

Powiązane oferty

TURBOXAL jest częścią oferty **Nixelia™ dla biologicznego oczyszczania ścieków** oraz **Nixelia™ dla trzeciego stopnia oczyszczania**, które zostały zaprojektowane przez Air Liquide specjalnie dla spełnienia Państwa indywidualnych potrzeb. Oferty łączą nasze najlepsze technologie stosowania gazów oraz wsparcie ekspertów. Podobnie jak dla wszystkich rozwiązań **Nixelia™**, ściśle współpracujemy z Państwem, by wstępnie zdefiniować wyniki i dążymy do ich osiągnięcia.

Kontakt

Air Liquide Polska Sp. z o.o.
ul. Jasnogórska 9, 31-358 Kraków
tel.: +48 12 627 93 00
e-mail: airliquide.polska@airliquide.com

pl.airliquide.com



Grupa Air Liquide, obecna w 60 krajach, zatrudniająca około 66 500 pracowników i obsługująca ponad 4 miliony klientów i pacjentów, jest światowym liderem w dziedzinie gazów, technologii i usług dla przemysłu i ochrony zdrowia.