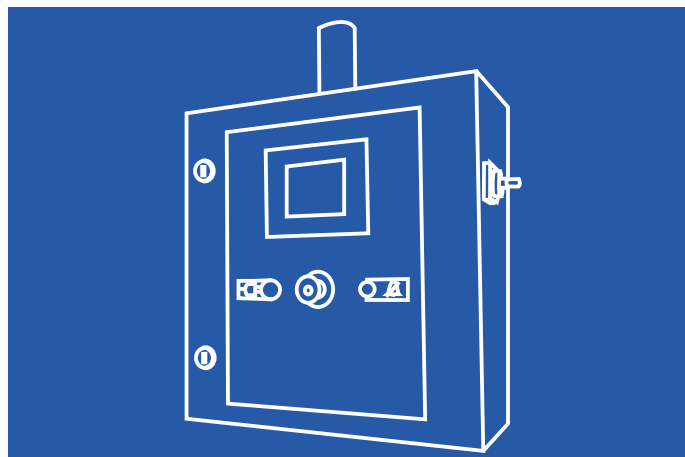


SYSTEM-VE/VEM do inertyzacji zbiorników

- bezpieczeństwo i niezawodność,
- ciągła kontrola ciśnienia,
- podwójny system ochrony (poduszka i przedmuchiwanie),
- monitorowanie wielu zbiorników.



Koncepcja

Wprowadzenie gazu obojętnego (azot, argon, dwutlenek węgla) do mieszanin gazowych, ciekłych lub łatwopalnych prowadzi do względnego zubożenia tej mieszaniny w tlen. Poniżej pewnej granicy wybuch ognia lub eksplozja nie są możliwe. W ten sposób mogą być również chronione produkty wrażliwe na tlen, wilgoć lub zanieczyszczenia powietrza.

Opracowane przez Air Liquide dynamiczne urządzenia do podawania gazu doskonale nadają się do inertyzacji zbiorników, silosów i reaktorów, tworząc atmosferę ochronną w sposób łatwy i precyzyjny. Ten inteligentny system jest w stanie skutecznie kontrolować i utrzymywać podawanie gazu obojętnego w funkcji ciśnienia.

Branże

Urządzenia do inertyzacji zbiorników pomagają utrzymać jakość produktu i bezpieczeństwo dla wielu aplikacji:

- przechowywanie płynnych artykułów spożywczych (na przykład olejów jadalnych, wina) w cysternach,
- przechowywanie łatwopalnych produktów (na przykład rozpuszczalników) w zbiornikach,
- przetwarzanie łatwopalnych produktów w reaktorach,
- czyszczenie sprzętu.

Urządzenia te znajdują główne zastosowanie w:

- przetwórstwie spożywczym,
- rafineriach i petrochemii,
- produkcji chemikaliów,
- chemii lekkiej i kosmetykach,
- produkcji leków,
- gospodarowaniu odpadami
- i wielu innych.

Cechy urządzenia

Standardowa wersja systemu inertyzacji zbiornika składa się z:

- elektronicznego modułu sterującego,
- przetwornika ciśnienia,
- systemu wlotowego i odpowietrzającego, obu składających się z zaworu dławiącego i kontrolowanego pneumatycznego zaworu elektromagnetycznego.

Każdy system inertyzacji zbiorników spełnia obowiązujące przepisy i oferuje najnowocześniejszy sposób wprowadzania gazów obojętnych.

Nasi eksperci nadzorują dobór, instalację i uruchomienie urządzeń zgodnie z lokalnymi przepisami. W obszarach nieobjętych przepisami postępują zgodnie z uznanymi na całym świecie Dobrymi Praktykami Inżynierskimi.

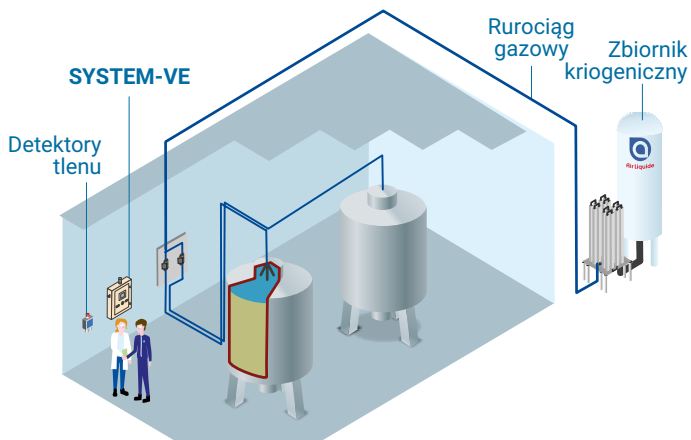
Dodatkowo nasi specjaliści mogą Państwu pomóc w całościowej optymalizacji procesów, w tym:

- analizie ryzyka,
- audycie zapotrzebowania na gaz obojętny,
- doborze systemów monitorowania tlenu,
- utrzymaniu i kontroli systemu inertyzacji,
- monitorowaniu procesu,
- szkoleniach bezpieczeństwa z zakresu niedotlenienia.

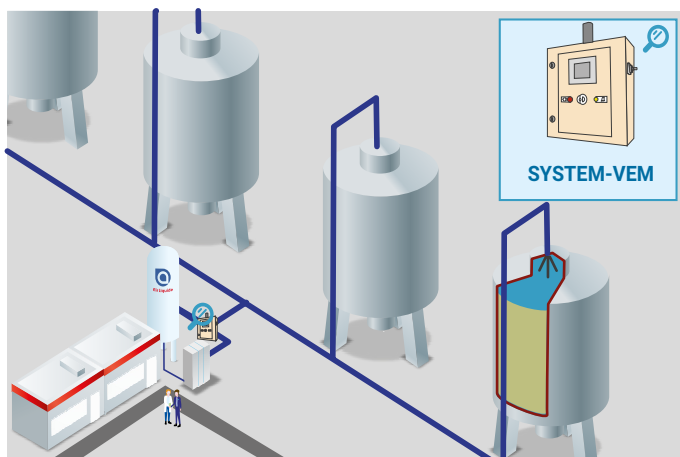
Gama modeli

Air Liquide oferuje dwie konfiguracje systemu inertyzacji zbiorników:

- **SYSTEM-VE** to urządzenie elektroniczne do sterowania jednym lub dwoma procesami zubożniania,



- **SYSTEM-VE** jest przeznaczony do inertyzacji do 60 zbiorników za pomocą elektronicznych urządzeń podłączonych do jednej głównej jednostki sterującej.



Dane techniczne

Wszystkie urządzenia są przystosowane do inertyzacji hermetycznych pojemników w dwóch trybach pracy – przedmuchiwania i utrzymania poduszki gazu obojętnego:

- zaprojektowany w celu ochrony zbiorników poprzez ciągłe utrzymywanie docelowego nadciśnienia gazu obojętnego,
- regulacja ciśnienia pomiędzy dwoma punktami nastawu w celu kontrolowania ilości dostarczanego gazu obojętnego i zaworów on/off,
- w modelu VE możliwe jest użycie stycznika z systemu monitoringu tlenu (O_2), aby przełączyć system na tryb przedmuchiwania.

Opcja dla wielu zbiorników składa się z jednostki głównej, która kontroluje dużą liczbę zbiorników. Z jednego ekranu LCD można monitorować wszystkie ich parametry. Główny urządzenie sterujące jest połączone z urządzeniami podrzędnymi za pośrednictwem Profibus. Każda jednostka podrzędna obsługuje daną grupę zbiorników i może być zainstalowana w dowolnym miejscu zgodnie z obowiązującą klasyfikacją dotyczącą obszarów niebezpiecznych (np. ATEX¹).

Powiązane oferty

System inertyzacji zbiorników jest częścią oferty **Nexelia™ dla inertyzacji zbiorników** oraz **Nexelia™ dla zapobiegania utlenianiu zbiorników** w produktach płynnych, która została zaprojektowana przez Air Liquide dla spełnienia Państwa indywidualnych potrzeb. Oferta łączy nasze najlepsze technologie stosowania gazów oraz wsparcie ekspertów. Podobnie jak dla wszystkich rozwiązań Nexelia™, ściśle współpracujemy z Państwem, by wstępnie zdefiniować wyniki i dążymy do ich osiągnięcia.

¹ Europejska dyrektywa ATEX 2014/34 / UE obejmuje urządzenia i systemy ochronne przeznaczone do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem.

Kontakt

Air Liquide Polska Sp. z o.o.
ul. Jasnogórska 9, 31-358 Kraków
tel.: +48 12 627 93 00
e-mail: airliquide.polska@airliquide.com

pl.airliquide.com



Grupa Air Liquide, obecna w 60 krajach, zatrudniająca około 66 500 pracowników i obsługująca ponad 4 miliony klientów i pacjentów, jest światowym liderem w dziedzinie gazów, technologii i usług dla przemysłu i ochrony zdrowia.