

CRYO TUNNEL-ZR3

Wzorzec jakości i wszechstronności

Uniwersalność

CRYO TUNNEL-ZR3 zamraża produkty krojone, rozdrobnione, miękkie lub ekstrudowane. Tunel może zamrażać produkty zarówno gorące, jak i zimne. W obu przypadkach uzyskuje się wysokiej jakości produkty mrożone.

Elastyczność

Dzięki niewielkim rozmiarom urządzenia można je łatwo zintegrować z istniejącymi, na stałe działającymi liniami produkcyjnymi.

CRYO TUNNEL-ZR3 może być zasilany azotem lub dwutlenkiem węgla.

Wydajność

Zastosowanie czynnika kriogenicznego sprawia, że tunel działa nie tylko szybko, ale też w sposób energooszczędny.

Kontakt

Air Liquide Polska Sp. z o.o.
ul. Jasnogórska 9, 31-358 Kraków
tel.: +48 12 627 93 00
e-mail: airliquide.polska@airliquide.com

pl.airliquide.com

Grupa Air Liquide, obecna w 70 krajach, zatrudniająca około 66 500 pracowników i obsługująca ponad 4 miliony klientów i pacjentów, jest światowym liderem w dziedzinie gazów, technologii i usług dla przemysłu i ochrony zdrowia.



CRYO TUNNEL-ZR3

Energooszczędne i elastyczne rozwiązanie dla mrożenia produktów IQF



Optymalizacja procesu produkcji

Specjalna konstrukcja perforowanego bębna obrotowego, będącego centralnym elementem tunelu CRYO TUNNEL-ZR3, przeciwdziała sklejaniu się produktów, które narażone są tylko na niewielkie naprężenia mechaniczne. Ze względu na konstrukcję, azot lub dwutlenek węgla dociera do produktu niezwykle skutecznie, ponieważ kriogeniczny gaz jest podawany do obracającego się bębna od dołu. Taki przepływ gazu działa jak poduszka powietrzna i zapewnia szerokiej gamie produktów zachowanie pożądanego kształtu, a zużywana energia jest wykorzystywana w sposób ekonomiczny.

CRYO TUNNEL-ZR3

Uniwersalne, elastyczne i ekonomiczne rozwiązanie do zamrażania produktów w najlepszej jakości IQF. Dzięki zastosowaniu zimna kriogenicznego, perforowanego bębna obrotowego i wielu innowacyjnych elementów tunelu, produkty są nie tylko szybko zamrażane, ale także zachowują doskonały kształt i wygląd.

Korzyści dla klienta:

- produkty jednorodne,
- brak przywierania i sklejania produktów,
- minimalne straty wody w produkcji,
- wysoka elastyczność procesu,
- krótkie czasy mrożenia,
- niskie koszty inwestycji,
- łatwa integracja z istniejącymi liniami produkcyjnymi,
- możliwość pracy z azotem lub dwutlenkiem węgla.

Szczegóły techniczne

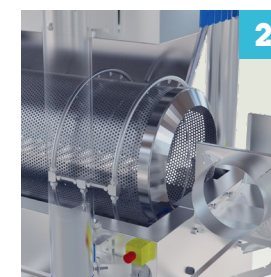
- długość x szerokość: 4 667 x 1 902 mm,
- wysokość: zamknięty 2 023 mm / otwarty 2 773 mm,
- masa własna: 3,8 t,
- zasilanie: 400 VAC + N + PE 50 HZ,
- wymagana moc przy pełnym obciążeniu: 16 kW,
- klasa ochrony: IP66.

Innowacyjne elementy konstrukcyjne sprawiają, że CRYO TUNNEL-ZR3 staje się pierwszym wyborem klienta



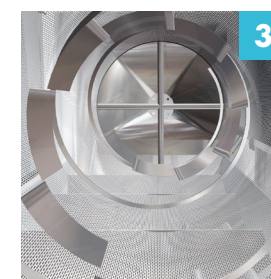
1 Zawory sterujące z izolacją próżniową minimalizujące straty energii

Zastosowanie izolacji próżniowej na zaworach sterujących zapewnia większą wydajność CRYO TUNNEL-ZR3. Izolacja minimalizuje przenoszenie ciepła, poprawiając stabilność procesu i precyzję sterowania. Proces chłodzenia staje się bardziej wydajny – zmniejszając straty energii w procesie i straty wody w produkcji.



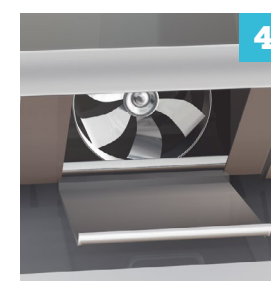
2 Dodatkowe chłodzenie wstępne zapobiegające przywieraniu produktów do bębna

CRYO TUNNEL-ZR3 umożliwia bezproblemowe zamrażanie nawet gorących i wilgotnych produktów. Natrysk czynnika kriogenicznego bezpośrednio na wejściu produktu jest rozwiązaniem, które przeciwdziała przywieraniu i sklejaniu się produktów.



3 Podajnik montowany na wejściu zapewniający prawidłowy załadunek bębna

Każdy produkt jest rozprowadzany w bębnie tak, aby zimno z czynnika kriogenicznego mogło optymalnie dotrzeć do produktu. W ten sposób uzyskuje się niezmiennie wysoką jakość zamrażania przy minimalnym zużyciu gazu.



4 Optymalne wykorzystanie chłodzenia dzięki wentylatorom turbulencyjnym

Możliwość regulacji przepływu gazu i jego prędkość zapewnia najlepszy możliwy transfer ciepła – szeroka gama produktów jest zamrażana możliwie delikatnie i szybko. Pozwala to też na zminimalizowanie obciążeń mechanicznych bębna i jego długie użytkowanie.