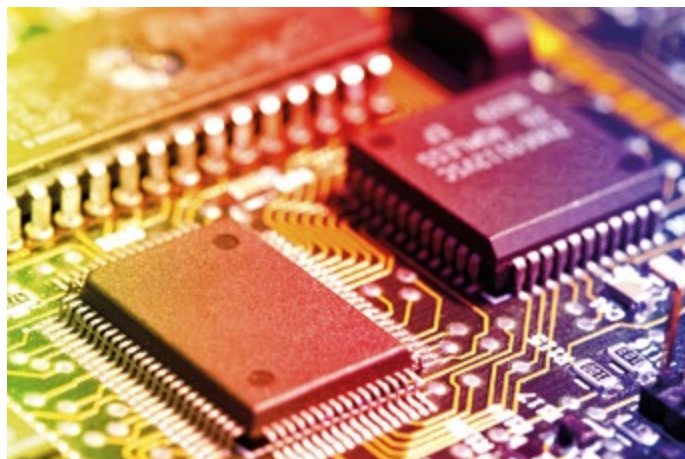


Lutowanie rozplływowe

Rozwiązanie zapewnia:

- oszczędność od 5% do 15% azotu,
- ciągle monitorowanie jakości atmosfery,
- łatwa obsługa



Wyzwania branży

Reakcja utleniania, słaba zwilżalność oraz wysoka temperatura pików podczas lutowania rozplływowego powodują uszkodzenia złączy lutowanych. Aby zrównoważyć te efekty, powszechnie przyjętą praktyką w branży elektronicznej stało się zastosowanie azotu do wytworzenia osłony obojętnej podczas lutowania. Atmosfera azotu ulepsza zwilżalność lutu, zmniejsza stopień utleniania i przyspiesza szybkość procesu lutowania.

Jeżeli potrzebują Państwo kontrolować atmosferę w piecach rozplływowych, jednocześnie obniżając koszty, **Nexelia™ dla lutowania rozplływowego** to optymalny wybór.

Rozwiązanie

Nexelia™ dla lutowania rozplływowego to kompleksowe rozwiązanie, które obejmuje gazy, wiedzę specjalistyczną z zakresu procesów oraz technologie aplikacyjne. Podobnie jak dla wszystkich rozwiązań pod marką Nexelia™, ściśle współpracujemy z Państwem, by wstępnie zdefiniować wyniki i dążyć do ich osiągnięcia.

Nexelia™ dla lutowania rozplływowego to oferta zaprojektowana przez ekspertów Air Liquide do wytworzenia i starannego monitorowania atmosfery obojętnej w piecu rozplływowym. Rozwiązanie obejmuje doprowadzenie azotu wraz ze zautomatyzowanym systemem sterowania do automatycznego ustalania atmosfery obojętnej.

Nexelia™ dla lutowania rozplływowego to idealne rozwiązanie dla procesu lutowania rozplływowego w branży montażu podzespołów elektronicznych

Korzyści dla użytkownika

- **Oszczędność od 5% do 15% azotu**

Urządzenie **ECO NITROREFLOW** służy do monitorowania i nieprzerwanej regulacji przepływu azotu w celu zachowania wymaganego poziomu tlenu resztkowego (ROL) wewnątrz pieca rozplływowego. Nadmierne zużycie azotu nie stanowi już problemu, ponieważ jest ono stale optymalizowane niezależnie od warunków eksploatacji.

- **Ciągle monitorowanie jakości atmosfery**

ECO NITROREFLOW całodobowo wykrywa i ustala jakość atmosfery wewnątrz pieca rozplływowego. Pełni funkcję wirtualnego operatora, który sprawdza i dostosowuje w czasie rzeczywistym wartość ROL w strefie rozplływowej zgodnie ze specyfikacją. Dzięki temu piece utrzymują parametry pracy na optymalnym poziomie, nawet w przypadku zmian produkcji.

- **Łatwa obsługa**

Instalacja systemu **ECO NITROREFLOW** nie wymaga wprowadzania żadnych modyfikacji do pieca. System nie wymaga też konserwacji. Wystarczy określić nastawę ROL, aby układ sterowania firmy Air Liquide rozpoczął monitorowanie.

Nasza oferta

Nixelia™ dla lutowania rozplwowowego obejmuje:

- **Doprowadzenie azotu:**

Dostawa skroplonego gazu ze zbiorników lub sprężonego z generatorów on-site. Zapotrzebowanie na azot jest precyzyjnie obliczane przez nasze zespoły, aby zapewnić optymalny przebieg procesu lutowania rozplwowowego.

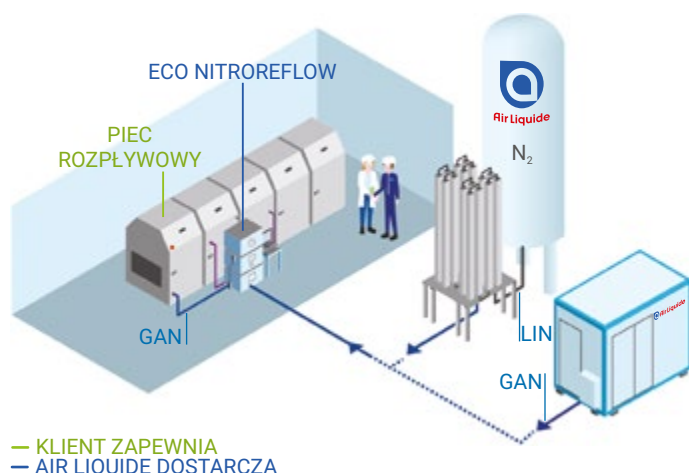
- **Urządzenie:**

ECO NITROREFLOW – to opatentowany system automatycznego sterowania opracowany przez firmę Air Liquide. Służy do precyzyjnego monitorowania atmosfery obojętnej w rozplwowym piecu konwekcyjnym. System jest przeznaczony do pracy przy poziomach tlenu od 0 do 3000 ppm.

- **Nasi eksperci zapewniają pełne wsparcie,**

od samego początku projektowania rozwiązania aż po jego wdrożenie i utrzymanie.

Schemat instalacji



Powiązane oferty

- Nixelia™ dla lutowania na fali

Przykład

Międzynarodowa firma EMS

- **Parametry:**

- czas pracy: 1 750 h/rok
- koszty operacyjne: 10 EUR/h

Rozwiązanie	Rozwiązanie początkowe	Rozwiązanie Air Liquide	Oszczędności przy rozwiązaniu AL do obecnego
Rozwiązanie techniczne	ROL na poziomie 150 ppm O ₂ z powodu oscylacji	Stały ROL na poziomie 350 ppm	Ustawienie wyższego poziomu ROL: mniejsze zużycie N ₂
Koszt azotu (kEUR/rok)	41,2	30,9	10,3
Koszty operacyjne (kEUR/rok)	2,6	0,9	1,8
Opłata za rozwiązanie Nixelia™ (kEUR/rok)	0,0	3,6	-3,6
Inwestycje (kEUR)	0,0	0,0	0,0
Całkowity koszt posiadania (kEUR/rok)	43,8	35,4	8,4

- **Korzyści:**

- oszczędności w wysokości 8 000 EUR/rok dzięki obniżeniu zużycia azotu oraz kosztów operacyjnych,
- ciągle monitorowanie jakości atmosfery podczas procesu lutowania rozplwowowego.

Kontakt

Air Liquide Polska Sp. z o.o.
ul. Jasnogórska 9, 31-358 Kraków
tel.: +48 12 627 93 00
e-mail: airliquide.polska@airliquide.com

pl.airliquide.com



Grupa Air Liquide, obecna w 60 krajach, zatrudniająca około 66 500 pracowników i obsługująca ponad 4 miliony klientów i pacjentów, jest światowym liderem w dziedzinie gazów, technologii i usług dla przemysłu i ochrony zdrowia.