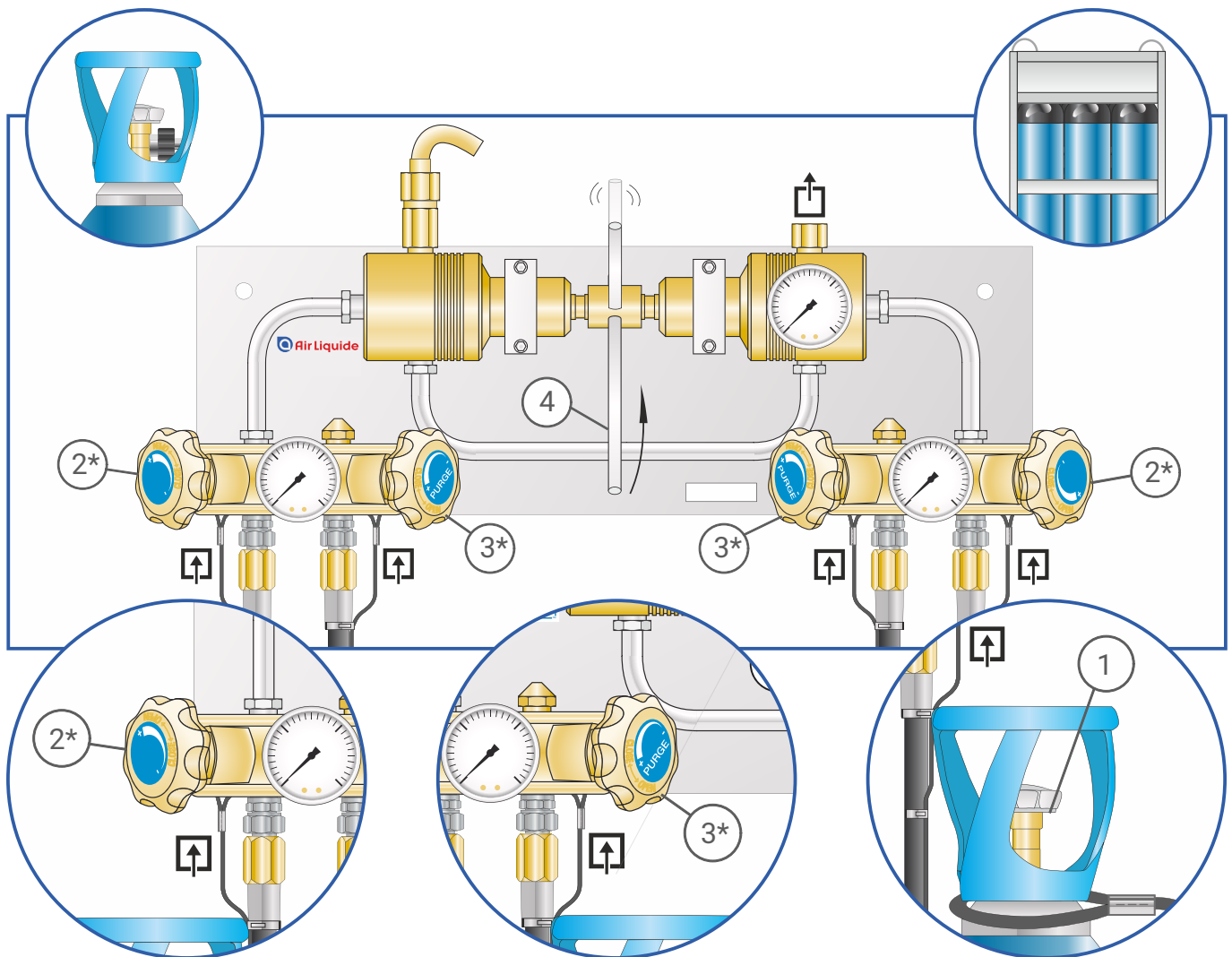


## Procedura wymiany butli lub wiązek



### Zidentyfikować puste butle lub wiązki.

1. Pchnąć dźwignię inwersji **4** (wyłącznie w przypadku paneli półautomatycznych):  
W dół: jeśli pusta butla lub wiązka znajduje się po lewej stronie.  
W górę: jeśli pusta butla lub wiązka znajduje się po prawej stronie.

### Wymiana pustych butli lub wiązek.

2. Zamknąć wysokociśnieniowy zawór odcinający **2\*** (po pustej stronie) na panelu lub w punkcie podłączenia (w przypadku zastosowania więcej niż dwóch wiązek).
3. Zamknąć zawory główne na butlach lub wiązkach **1**.
4. Powoli otworzyć zawór przedmuchowy **3\***, zrzuć ciśnienie, a następnie zamknąć zawór. Manometr kontrolny musi wskazywać 0 bar.
5. Odłączyć węże ciśnieniowe lub pigtaile od zaworów głównych na butlach lub wiązkach.
6. Wymienić puste butle lub wiązki i bezpiecznie zmagazynować.
7. Sprawdzić czystość wylotu zaworu na pełnych butlach lub na wiązkach.
8. Podłączyć węże ciśnieniowe lub pigtaile (pamiętać o zmianie uszczelki). Pamiętać o podpięciu linki zabezpieczającej.
9. Powoli otworzyć zawory na butlach lub wiązkach **1** i zamknąć je ponownie, zanim osiągnie maksymalne ciśnienie.
10. Odczekać ok. 1 minutę.
11. Powoli otworzyć zawór przedmuchowy **3\*** i zamknąć go ponownie, zanim ciśnienie osiągnie wartość bliską ciśnieniu atmosferycznemu.
12. Powtórzyć dwukrotnie cykl od punktu **9** do punktu **11** (w przypadku gazów czystych 4 do 6-krotnie).

13. Powoli otworzyć zawory na butlach lub wiązkach **1**, co najmniej dwa obroty.
14. Powoli otworzyć wysokociśnieniowy zawór odcinający **2\***.

**!** Nie pozostawiać węży ciśnieniowych na podłodze podczas zmiany butli.

**!** Pamiętać o umieszczeniu butli w uchwytach na butle. W przypadku wiązek upewnić się, że znajdują się na płaskiej, poziomej powierzchni.

**!** Wszystkie węże powinny być podłączone i zabezpieczone linką przed otwarciem zaworów głównych na butlach lub wiązkach.