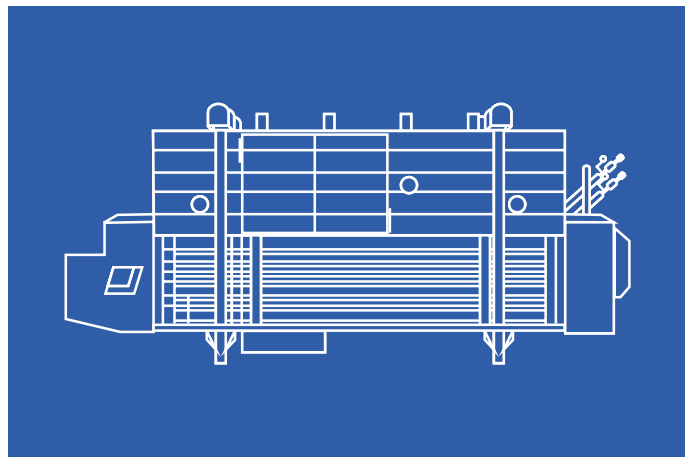


TUNEL KRIOGENICZNY CRYO TUNNEL-MP1

- zaprojektowany dla utrzymania higieny i czystości,
- wysoka zdolność zamrażania na mniejszej powierzchni,
- system wielopoziomowy idealny do mrożenia produktów IQF,
- doskonała wydajność kriogeniczna.



Koncepcja

CRYO TUNNEL-MP1 to higienicznie zaprojektowany tunel kriogeniczny ze stali nierdzewnej z trzema poziomymi przenośnikami do mrożenia IQF małych produktów spożywczych za pomocą ciekłego azotu lub dwutlenku węgla. **CRYO TUNNEL-MP1** może być stosowany w połączeniu z innymi urządzeniami do mrożenia.

Urządzenie jest idealnym rozwiązaniem dla średnich i dużych producentów, którzy potrzebują większej zdolności zamrażania niż tradycyjne tunele z pojedynczym przenośnikiem na znacznie mniejszej powierzchni.

Tunel **CRYO TUNNEL-MP1** jest dostępny w dwóch szerokościach i trzech długościach umożliwiających spełnienie wymagań dotyczących wydajności, powierzchni i montażu.

Branże

Tunel **CRYO TUNNEL-MP1** jest idealny do szybkiego indywidualnego mrożenia (IQF) lub małych produktów spożywczych z następujących sektorów:

- mięso,
- drób,
- ryby i owoce morza,
- dania gotowe,
- piekarnictwo,
- owoce i warzywa.

Cechy urządzenia

Tunel **CRYO TUNNEL-MP1** jest wykonany ze stali nierdzewnej dopuszczonej do kontaktu z żywnością. Higienicznie zaprojektowany system podnoszenia umożliwia pełne otwarcie pokrywy, zapewniając lepszy dostęp podczas czyszczenia i konserwacji. Zakrzywione wewnętrzne rogi i nachylona podłoga podstawy tunelu z otworami spustowymi ułatwiają odprowadzanie wody i roztworów myjących podczas czyszczenia.

CRYO TUNNEL-MP1, dzięki umieszczonym u góry i po bokach opatentowanym wysokowydajnym łopatkom wentylatorów wykonanym ze stali nierdzewnej, zapewnia optymalny przepływ ciepła, wydajność kriogeniczną oraz równomierność zamrażania.

System wtrysku czynnika kriogenicznego składa się z odpowiednio zaprojektowanego kolektora na ciekły azot lub dwutlenek węgla, który automatycznie dostosowuje się do zmieniającego się obciążenia cieplnego produktu za pomocą specjalistycznego oprogramowania sterującego.

Tunel **CRYO TUNNEL-MP1** jest prosty w obsłudze dzięki przyjaznemu dla użytkownika przyciskowi startowemu oraz hybrydowemu panelowi sterującemu PLC, a także zapewnia doskonałe działanie w zakresie jakości produktu, wydajności kriogenicznej oraz produktywności przy zajmowanej mniejszej powierzchni.

Korzyści

- większa wydajność zamrażania na mniejszej powierzchni,
- nowe rozwiązania higieniczne eliminujące zagrożenia związane z bezpieczeństwem żywności,
- elastyczność mrożenia IQF różnych produktów spożywczych,
- doskonała wydajność kriogeniczna i jakość zamrażania,
- bezpieczny i łatwy w instalacji oraz obsłudze,
- niskie koszty utrzymania,
- szybki i łatwy do czyszczenia,
- zgodny ze zharmonizowanymi normami europejskimi: EN12100-1 i -2, EN 349, EN 294, EN 418, EN 60 204-1.

Gama modeli

Tunel CRYO TUNNEL-MP1 występuje w następujących rozmiarach:

60x6x3T	60x9x3T	60x12x3T
90x6x3T	90x9x3T	90x12x3T

CRYO TUNNEL-MP1 spełnia wymagania norm i przepisów w następujących regionach:

- Europa
- Bliski Wschód
- Afryka
- Azja
- Pacyfik
- Ameryka Południowa

Dane techniczne

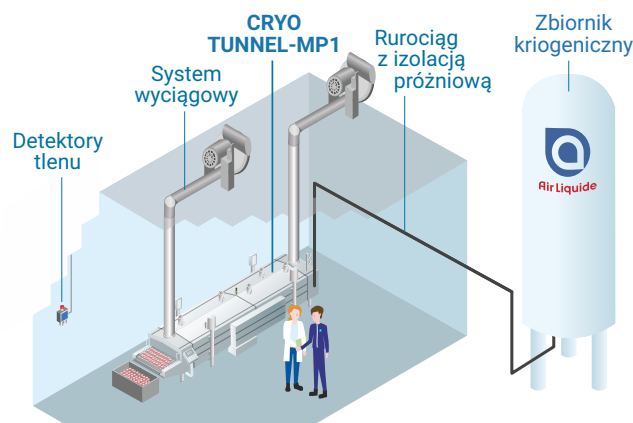
	60x6x3T	60x9x3T	60x12x3T
Wymiary całkowite (m)			
Długość	7,7	7,7	7,7
Szerokość	2,3	2,6	2,9
Wysokość	2,8	2,8	2,8
Wysokość w pozycji otwartej	3,7	3,7	3,7
Komora mrożenia (m)			
Długość	5,5	5,5	5,5
Długość przenośnika	16,6	16,6	16,6
Szerokość użytkowa	0,6	0,9	1,2
Prześwit	0,1	0,1	0,1
Powierzchnia (m ²)	~12	~18	~24
Waga tunelu (kg)	~5 000	~6 000	~7 000
Zasilanie	400V, 50 Hz, 3 fazy + PE		
Energia elektryczna bez wentylatora (kW)	18,6	18,6	18,6

	90x6x3T	90x9x3T	90x12x3T
Wymiary całkowite (m)			
Długość	10,4	10,4	10,4
Szerokość	2,3	2,6	2,9
Wysokość	2,8	2,8	2,8
Wysokość w pozycji otwartej	3,7	3,7	3,7
Komora mrożenia (m)			
Długość	8,5	8,5	8,5
Długość przenośnika	25,6	25,6	25,6
Szerokość użytkowa	0,6	0,9	1,2
Prześwit	0,1	0,1	0,1
Powierzchnia (m ²)	~17	~25,4	~33,8
Waga tunelu (kg)	~5 500	~6 750	~8 000
Zasilanie	400V, 3 fazy + PE		
Energia elektryczna bez wentylatora (kW)	21,9	21,9	21,9

Opcje

- zmienna regulacja prędkości silników wentylatorów,
- zmienna regulacja prędkości wentylatora wyciągowego,
- zabezpieczenie produktów,
- zestaw części zamiennych,
- różne rozmiary oczek taśmy.

Schemat instalacji



Powiązane oferty

Tunel kriogeniczny CRYO TUNNEL-MP1 jest częścią oferty Nexelia™ dla mrożenia i chłodzenia, która została zaprojektowana przez Air Liquide specjalnie dla tych producentów żywności, którzy chcą uzyskać konkurencyjny koszt mrożenia lub chłodzenia swoich produktów spożywczych. Oferta ta obejmuje najlepsze gazy o jakości spożywczej ALIGAL™, najnowocześniejsze urządzenia aplikacyjne oraz wsparcie techniczne wraz z dedykowanym programem optymalizacji zużycia czynników kriogenicznych.

Kontakt

Air Liquide Polska Sp. z o.o.
ul. Jasnogórska 9, 31-358 Kraków
tel.: +48 12 627 93 00
e-mail: airliquide.polska@airliquide.com

pl.airliquide.com



Grupa Air Liquide, obecna w 75 krajach, zatrudniająca około 66 400 pracowników i obsługująca ponad 3,8 miliona klientów i pacjentów, jest światowym liderem w dziedzinie gazów, technologii i usług dla przemysłu i ochrony zdrowia.