

Nazwa produktu	PN-EN ISO 14175	Metoda spawania	Skład w Vol %						OPIS / ZASTOSOWANIE	Zamiennik AIR PRODUCTS	Zamiennik Messer	Zamiennik Linde
			Ar	He	O ₂	CO ₂	H ₂	N ₂				
ARCAL Prime	I 1	TIG/MIG	100	-	-	-	-	-	Wysokiej jakości gaz osłonowy do spawania TIG wszystkich materiałów oraz do spawania MIG stali nierdzewnych, aluminium i jego stopów. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-I1-Ar	Argon sprężony czysty	Argon 4.6/4.8	Argon 4.0/4.6
ARCAL 31	I 3	TIG/MIG	95	5	-	-	-	-	Wysokiej klasy gaz osłonowy do spawania TIG wszystkich materiałów oraz do spawania MIG aluminium i jego stopów. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-I3-ArHe-5			
* ARCAL 33	I 3	TIG/MIG	70	30	-	-	-	-	Gaz osłonowy do spawania TIG wszystkich materiałów oraz do spawania MIG aluminium i jego stopów. Zwiększa wydajność spawania, wtopienie, zwilżalność. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-I3-ArHe-30	ALULINX	Aluline Hel 30	VARIGON® He 30
* ARCAL He70	I 3	TIG/MIG	30	70	-	-	-	-	Gaz osłonowy do spawania TIG wszystkich materiałów oraz do spawania MIG aluminium i jego stopów. Znacznie zwiększa wydajność spawania, wtopienie. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-I3-HeAr-30		Aluline Hel 70	VARIGON® He 70
ARCAL R1-2	R 1	TIG	97,6	-	-	-	2,4	-	Wysokiej klasy gaz osłonowy do spawania TIG stali austenitycznych. Zwiększa wydajność spawania, redukuje tlenki metali. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-R1-ArH-2,4	Inolinx TIG	Inoxline H 2	VARIGON® H2
ARCAL R1-5	R 1	TIG	95	-	-	-	5	-	Wysokiej klasy gaz osłonowy do spawania TIG stali austenitycznych. Odpowiedni do procesów zautomatyzowanych. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-R1-ArH-5		Inoxline H 5	VARIGON® H6
ARCAL Chrome	M 12	MAG	98	-	-	2	-	-	Wysokiej klasy gaz osłonowy do spawania MAG stali nierdzewnych. Redukuje dymy, ilość odprysków, ogranicza utlenianie. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-M12-ArC-2	EURO MIX M12	Inoxline C 2	CRONIGON® 2
ARCAL M13	M 13	MAG	98,5	-	1,5	-	-	-	Wysokiej klasy gaz osłonowy do spawania MAG stali nierdzewnych. Obniża napięcie powierzchniowe ciekłego metalu. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-M13-ArO-1,5	EURO MIX M13	Inoxline X2	CRONIGON® S2
* ARCAL M12He18	M12	MAG	81	18	-	1	-	-	Najwyższej klasy gaz osłonowy do spawania MAG stali nierdzewnych. Do stosowania także w procesach zautomatyzowanych. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-M12-ArHeC-18/1		Inoxline He 15 C 2	CORGON® He20
ARCAL Speed	M 20	MAG	92	-	-	8	-	-	Wysokiej klasy gaz osłonowy do spawania MAG stali węglowych. Redukuje ilość odprysków, emisję dymów spawalniczych. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-M20-ArC-8	FERROLINX F	Ferroline C 8	CORGON® 10
ARCAL Force	M 21	MAG	82	-	-	18	-	-	Uniwersalna mieszanka do spawania MAG stali węglowych. Do wszystkich grubości, różnych drutów, pozycji spawania. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-M21-ArC-18	EURO MIX M21 / C18	Ferroline C 18	CORGON® 18
ARCAL M14	M 14	MAG	96	-	1	3	-	-	Najwyższej klasy gaz osłonowy do spawania MAG stali węglowych. Redukuje dymy i ilość odprysków. Doskonały do spawania łukiem pulsującym. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-M14-ArCO-3/1	FERROLINX C	Inoxline C 3 X 1	
ARCAL M24	M 24	MAG	86	-	2	12	-	-	Gaz osłonowy do spawania MAG stali węglowych. Odpowiedni do przymusowych, zapewnia optymalne wtopienie. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-M24-ArCO-12/2	FERROLINX U	Ferroline C 12 X 2	CORGON® 2
ARCAL M22	M 22	MAG	95	-	5	-	-	-	Wysokiej klasy gaz osłonowy do spawania MAG stali węglowych. Obniża napięcie powierzchniowe ciekłego metalu. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-M22-ArO-5	EURO MIX M22	Ferroline X 4	
ARCAL M23	M 23	MAG	90	-	5	5	-	-	Wysokiej klasy gaz osłonowy do spawania MAG stali węglowych. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-M23-ArCO-5/5		Ferroline C 5 X 5	CORGON® 1
ARCAL N5-5	N5	Ostona grani	-	-	-	-	5	95	Wysokiej klasy gaz formujący do spawania stali austenitycznych. Zabezpiecza grań spoiny przed utlenianiem. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-N5-NH-5	FORMIX 5%H2/N2	Gaz formujący H5	Gaz formujący 95/5
ARCAL N5-10	N5	Ostona grani	-	-	-	-	10	90	Wysokiej klasy gaz formujący do spawania stali austenitycznych. Zabezpiecza grań spoiny przed utlenianiem. Oznaczenie: PN-EN ISO 14175-N5-NH-10	FORMIX 10%H2/N2	Gaz formujący H8	Gaz formujący 90/10

* Mieszanki na specjalne zamówienie